



Shell Rimula R2 Extra

Lubricante para Motores Diesel de Trabajo Pesado

- PARA MOTORES DIESEL TURBOALIMENTADOS

Shell Rimula R2 Extra es un lubricante de Protección Energizada que posee una combinación probada de aditivos que reaccionan a las variantes necesidades de su motor. Incluye dispersantes activos que atrapan la suciedad para mantener su motor limpio. Esto asegura protección confiable contra el desgaste y los depósitos, resistencia al espesamiento por calor. Aprobado por los principales fabricantes de motores del mercado y adecuado para la mayoría de aplicaciones en motores de trabajo pesado turbo-cargados o con aspiración natural.



Beneficios

- **Beneficios de los multigrados**
Comparado con un lubricante monogrado, Shell Rimula R2 Extra puede entregar beneficios asociados al uso de lubricantes multigrados. Esto incluye la reducción del consumo de aceite hasta en un 30%*, alargando la vida del lubricante y mejorando la economía de combustible.
- **Protección para motores Turboalimentados**
A diferencia de algunos aceites multigrados de costo más bajo, Shell Rimula R2 Extra puede ser usado con confianza en muchos motores turboalimentados proveyendo protección y alargando la vida del motor.
- **Limpieza del Pistón**
Rimula R2 Extra excede los estándares normales de limpieza del pistón asociados a otros aceites API CG-4 – el uso de una formulación química moderna provee al pistón de limpieza que cumple con la aprobación Mercedes-Benz 228.1 garantizando un desempeño consistente de alto desempeño en un amplio rango de aplicaciones.
- **Aceptación de múltiples fabricantes de motores**
Shell Rimula R2 Extra es recomendado por muchos fabricantes automotrices en Europa y América, entregando flexibilidad al vehículo y al dueño del equipo.

Aplicaciones



- **Motores automotrices diesel**
Shell Rimula R2 Extra es la escogencia ideal para un amplio rango de motores turboalimentados o de aspiración natural de operación normal. Es recomendado particularmente para el uso en camiones y buses con motores Mercedes-Benz con alto recorrido, así como para mejorar el costo de la lubricación en equipos fuera de ruta como los tractores agrícolas.

Para operaciones severas y aplicaciones en motores modernos de baja emisión, es recomendado Shell Rimula R3 o Shell Rimula R4 multigrado.

Especificaciones y Aprobaciones

Especificaciones y Aprobaciones	Grado de Viscosidad SAE
	15W-40
API: CF-4, CF	✓
ACEA: E2	✓
MAN: 271	✓
MB Approval: 228.1	✓
Volvo: VDS	✓



Salud y Seguridad

Los lubricantes Shell Rimula R2 Extra no representan ningún peligro significativo para la salud cuando son usados adecuadamente y para las aplicaciones de uso recomendadas, manteniendo los estándares de higiene de la industria y personales. El contacto prolongado o frecuente puede causar daños en la piel. Evite el contacto con la piel usando guantes. En caso de contacto, lave inmediatamente con agua y jabón.

Para mayor información consulte la Hoja de Seguridad del producto.

Proteja el medio ambiente

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos, de acuerdo a la legislación vigente.

Sugerencia

Para aplicaciones no especificadas en esta hoja consulte al Departamento técnico de Shell al (011) 4126-4004 o al siguiente mail: shell-industrias@shell.com.

Características físicas típicas

Shell Rimula R2 Extra	
Grado de Viscosidad SAE	15W-40
Viscosidad Cinemática (ASTM D 445) @ 40 °C mm ² /s 100 °C mm ² /s	104.0 14.3
Viscosidad Dinámica (ASTM D 5293) @ - 15 °C mPa s @ - 20 °C mPa s	6600
Índice de Viscosidad (ASTM D 2270)	141
Densidad @ 15°C kg/l (ASTM D 4052)	0.890
Punto de Chispa (COC) °C (ASTM D 92)	226
Punto de fluidez °C (ASTM D 97)	-33

Las cifras típicas representan un valor promedio de resultados obtenidos en laboratorio y son suministrados como referencia y no como límites exactos de una especificación.